



# Seal-Wrap™ End Seal

Etanchéite des extrémités de gaine



## Description :

Seal-Wrap™ est une bande à froid en tissu de verre sur support en composés de mastic butyle possédant des caractéristiques diélectriques élevées.

## Utilisation :

The Seal-Wrap system was designed by Trenton Corporation to enable field personnel to readily replace existing “rubber-boot” type end seals that are damaged prior to installation of casing filler. Seal-Wrap can also be used to reinforce existing “boot” or “compression” type seals. This system also has advantages for new construction applications. Seal-Wrap is a simple, efficient method of sealing the annular space between pipe and casing that does not necessitate absolute centering of the pipe in the casing.

## Conditionnement :

Seal-Wrap : par rouleau de longueur = 10,8m, largeur = 24"

Double Face Adhésif : rouleau de longueur = 15m, largeur = 15cm

Primer Seal Wrap : 7,3 m<sup>2</sup> / litre

Bande Inox : rouleau de 30m x 3/4" avec Boucle Inox par carton de 100

## Procédure d'application :

1. Brosser soigneusement les surfaces de la gaine et de la canalisation. Enlever la rouille détachable, le revêtement existant etc. Secher toutes les surfaces.
2. Appliquer le primaire Seal-Wrap sur toutes les surfaces qui seront recouvertes par Seal-Wrap.
3. Placer respectivement une bande de double face adhésif sur la canalisation et sur la gaine métallique. Cette bande recevra, après mise en place du Seal-Wrap, les cerclages de bande de fixation (bande-It par exemple).
4. Appliquer la bande Seal-Wrap autour de la canalisation et de la gaine (photo 2).
5. Fixer les cerclages de bandes inox (1 cerclage sur la canalisation et 1 cerclage sur la gaine) au droit de la bande double face.
6. Couvrir les fixations des cerclages inox d'un carré d'adhésif double-face.
7. Appliquer une deuxième bande de Seal-Wrap autour de la canalisation et de la gaine. Cercler cette fois avec 2 bandes inox sur chaque structure.

## Caractéristique techniques :

Seal-Wrap	
Composition	Tissu de verre monté sur caoutchouc butyle
Épaisseur	1 - 15 mm
Résistance diélectrique	11 kV / mm
Pourcentage d'absorption d'eau	0.03%
Primaire Seal-Wrap	Primaire à séchage rapide à base de butyle
Double-Face Adhésif	Butyle et résine synthétique



**Corporate Office:**  
7700 Jackson Road  
Ann Arbor, MI 48103 USA  
001 734 424-3600  
Fax: 001 734 426-5882  
trenton@trentoncorp.com

**Export/Houston Office:**  
1880 S. Dairy Ashford Rd.  
Suite #697  
Houston, Texas 77077 USA  
001 281 556-1000  
Fax: 001 281 556-1122  
tweber@trentoncorp.com

**European Office:**  
8, rue de Berri  
Paris, France 75008  
+33 (0) 1 42 99 95 78  
Fax: +33 (0) 1 42 99 95 79  
europe@trentoncorp.com

**[www.trentoncorp.com](http://www.trentoncorp.com)**

© 2012 Trenton Corporation / French